Приложение 4

**Критерии оценок**

|  |  |
| --- | --- |
| **«5»** | Горловина обработана без ошибок:* Строчки качественные, ровные.
* Ширина обтачки одинаковая по всей длине.
* Внешний край обтачки обметан с лицевой стороны.
* Плечевые швы обтачки и горловины совмещены. Обтачка закреплена по плечевым швам.
* Длина застежки соответствует ТУ, стороны застежки одинаковой длины.
* Петля расположена с левой стороны, длина петли 1-1,2 см.
* Левая и правая стороны горловины совпадают по длине.
* Кант выправлен из основной детали,ширина канта 0,1-0,2 см.
* Строчка настрачивания выполнена по обтачке, ш.ш. 0,1-0,2 см.
* Качественная ВТО.
 |
| **«4»** | Горловина обработана с небольшими нарушениями:* Незначительное искревление строчек.
* Отклонения по ширине обтачки до 0,1- 0,2 см.
* Внешний край обтачки обметан с лицевой стороны.
* Плечевые швы обтачки и горловины не совмещены на 0, 1- 0,2 см. Обтачка закреплена по плечевым швам.
* Длина застежки не соответствует ТУ на 0,1-0,2 см, стороны застежки разной длины на 0.1-0,2 см.
* Петля расположена с левой стороны, длина петли отличается на0,1-0,2 см.
* Левая и правая стороны горловины не совпадают по длине на 0,1-0,2 см.
* Кант выправлен из основной детали, ширина канта не более 0,3 см.
* Строчка настрачивания выполнена по обтачке, ш.ш. до 0,2 см.
* Хорошая ВТО.
 |
| **«3»** | * Работа выполнена со значительным нарушением ТУ.
* Сильное искривление строчек.
* Некачественная ВТО. Грязь.
 |