Приложение 4

**Критерии оценок**

|  |  |
| --- | --- |
| **«5»** | Горловина обработана без ошибок:   * Строчки качественные, ровные. * Ширина обтачки одинаковая по всей длине. * Внешний край обтачки обметан с лицевой стороны. * Плечевые швы обтачки и горловины совмещены. Обтачка закреплена по плечевым швам. * Длина застежки соответствует ТУ, стороны застежки одинаковой длины. * Петля расположена с левой стороны, длина петли 1-1,2 см. * Левая и правая стороны горловины совпадают по длине. * Кант выправлен из основной детали,ширина канта 0,1-0,2 см. * Строчка настрачивания выполнена по обтачке, ш.ш. 0,1-0,2 см. * Качественная ВТО. |
| **«4»** | Горловина обработана с небольшими нарушениями:   * Незначительное искревление строчек. * Отклонения по ширине обтачки до 0,1- 0,2 см. * Внешний край обтачки обметан с лицевой стороны. * Плечевые швы обтачки и горловины не совмещены на 0, 1- 0,2 см. Обтачка закреплена по плечевым швам. * Длина застежки не соответствует ТУ на 0,1-0,2 см, стороны застежки разной длины на 0.1-0,2 см. * Петля расположена с левой стороны, длина петли отличается на0,1-0,2 см. * Левая и правая стороны горловины не совпадают по длине на 0,1-0,2 см. * Кант выправлен из основной детали, ширина канта не более 0,3 см. * Строчка настрачивания выполнена по обтачке, ш.ш. до 0,2 см. * Хорошая ВТО. |
| **«3»** | * Работа выполнена со значительным нарушением ТУ. * Сильное искривление строчек. * Некачественная ВТО. Грязь. |